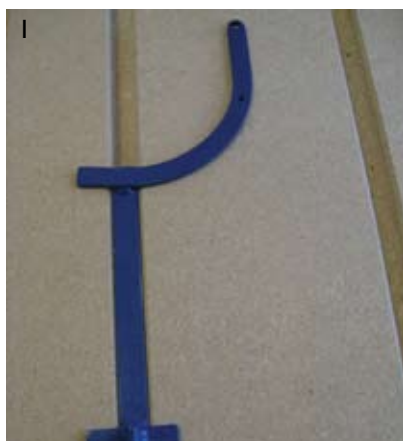
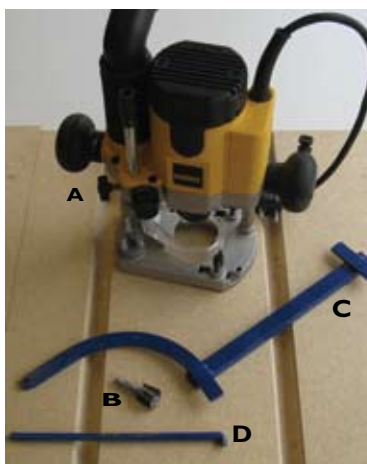


Fresing av vendespor i Forestia Thermogolv (NO) Innfräsning av vändspår i Forestia Thermogolv (SE)

NO: For å foreta fresing på byggeplass trengs følgende utstyr:
SE: För att göra innfräsning på arbetsplats krävs följande:

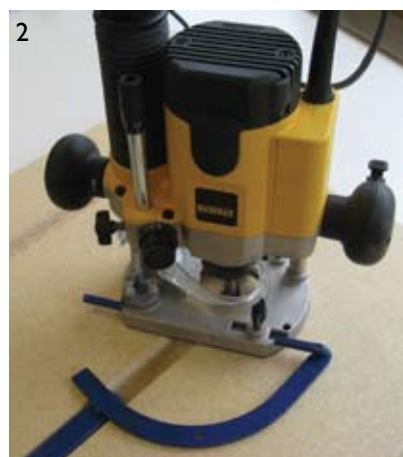
- A Håndoverfres/Handöverfräs
- B Profilfres/Profilfräs
- C Fresemal/Fräsmall
- D Styrepinne/Cirkelföringsfäste

NB! Husk nødvendig verneutstyr.
NB! Kom ihåg nødvendig skydd.



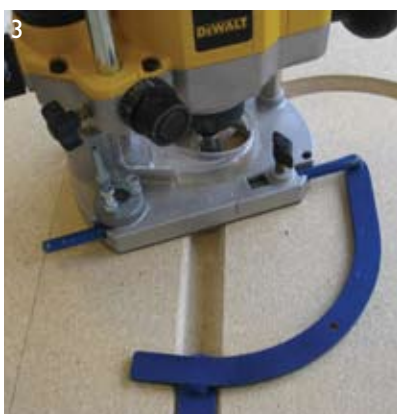
NO
Fresemal (C) legges ned i ferdig frest spor i platen. Om nødvendig festes fresemalen (C) med en skrue.

SE
Fräsmallen (C) läggs ner i det färdigfrästa spåret i skivan. Om så behövs fästs fräsmallen (C) med en skruv.



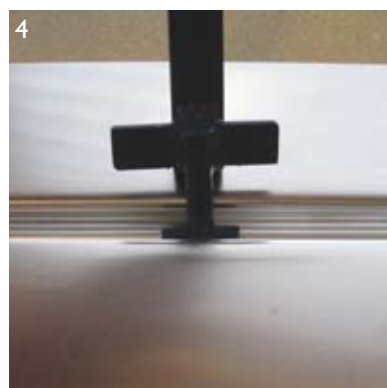
NO
Håndoverfres (A) påmontert profilfres (B) og styrepinne (D) settes ned i allerede frest spor. Styrepinnen (D) justeres slik at kroken passer i fresemalens (C) hull. Tilpass spordybde.

SE
Håndöverfräsen (A) med profilfräsen (B) och cirkelföringsfästet (D) sätts ner i det redan frästa spåret. Cirkelföringsfästet (D) justeras så att kroken hamnar i hålet i fräsmallen (C). Anpassa spårjupet.



NO
Sporet freses.

SE
Spåret fräses.



NO
Lås varmfordelingsplaten i sporet ved å sette fresemalens t-formede ende ned i sporet å vri ca. 80 grader. Dette gjentas 4 ganger pr. varmforedelingsplate.

SE
Lås varmfördelningsplåtan i spåret genom att sätta fräsmallens t-formade ända ner i spåret och vrid ca. 80 grader fyra gånger per varmfördelningsplåt.

Produsert av/tillverkad av:

Forestia AS
N-2435 Braskereidfoss, Norge

E-mail: forestia@byggma.no
Tlf. +47 62 42 82 00



F O R E S T I A
member of Byggma group